

TRAPANI MAGNETICI con ATTACCO WELDOM o CM - LUBRIFICAZIONE INTERNA 220v - 110v - 48v Altri maggiori fornibili



CR 35 Fresa fino a $\varnothing 35 \times 50$ mm

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-35 \times 55$ mm MAX $\varnothing 110$ mm
FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM o ADATTATORE PIU' MANDRINO
WATT ORIGINALI: 1050w SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
VELOCITA' A VUOTO: 450 g/min
CONSIGLIAMO USARE FRESE IN HSSE o HM $< \varnothing 25$ mm POI IN HM
CORSA DELLA GUIDA 110mm E SI PUO' ALZARE LA GUIDA DI 50mm
DIM H.330-475mm P.270mm L.110 -165 CON RAZZE
DIM BASE MAGNETICA 160x80mm TENUTA: 8000N
PESO 11,5KG
MOTORE EIBENSTOCK
LUBRIFICAZIONE INTERNA O PASTA DA TAGLIO



COMMANDO 40 Fresa fino a $\varnothing 40 \times 50$ mm

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-40 \times 55$ mm MAX $\varnothing 62$ mm
FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM O ADATTATORE PIU' MANDRINO
WATT ORIGINALI: 1100 SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
VELOCITA' N°6 REGOLABILI DA 270 - 610 g/min
CORSA DELLA GUIDA WELDOM 60MM e ADATTATORE PUNTA 150MM
DIM H.510mm P.265mm L.180 CON RAZZE
DIM BASE MAGNETICA 165 x 80mm. TENUTA: 8000N
PESO: 14Kg Fornita con mandrino punte 1-13mm-Carboncini e DPI
MOTORE DESIGN PERSONALIZZATO
LUBRIFICAZIONE INTERNA O PASTA DA TAGLIO - SHIUMA - SPRAY

ELEMENT 50 LOW PROFILE Fresa fino a $\varnothing 50$

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-50 \times 55$ mm MAX $\varnothing 75$ mm
FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM
WATT ORIGINALI: 1200w SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
* VELOCITA' N°6 REGOLABILI DA 250 A 500g/min
CORSA DELLA GUIDA 60MM
DIM H.180mm P.334mm L.100-185 CON RAZZE GIREVOLI
DIM BASE MAGNETICA 192x82mm TENUTA: 10000N
PESO: 11,Kg fornito con Carboncini ricambio e DPI
MOTORE con sensore sforzo DESIGN PERSONALIZZATO
LUBRIFICAZIONE CON PASTA DA TAGLIO O OLIO NEL PZ



ELEMENT 50/3 Fresa fino a $\varnothing 50 \times 80$ mm e M20

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-50 \times 55$ mm MAX $\varnothing 110$ mm speciale 128
FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM O CM 2
MASCHIATURA FINO A M20 adattatori o mandrino portabussola fornibili
WATT ORIGINALI: 1500 SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
VELOCITA' VARIABILE N°2 100-265 e 200-500 g/min
CORSA DELLA GUIDA WELDOM 140mm
DIM H.446mm P.315mm L.195 CON RAZZE GIREVOLI
DIM BASE MAGNETICA 200x98 TENUTA: 13500N
PESO: 15,2Kg fornito con Carboncini ricambio e DPI CM2+mandrino punte
MOTORE DESIGN PERSONALIZZATO

ELEMENT 100/3 Fresa fino $\varnothing 100 \times 150$ mm e M30

FORI FRESE A CORONA: $\varnothing 10-100 \times 150$ mm MAX $\varnothing 128$ mm speciale $\varnothing 180$ mm
FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM O CM 3
MASCHIATURA FINO A M30 adattatori o mandrino porta bussola fornibili
WATT ORIGINALI: 2000 SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
VELOCITA' VARIABILE N°4 45-129 70-208 150-434 240-700g/min
CORSA DELLA GUIDA 200mm
DIM H.533mm P.370mm L.230 CON RAZZE GIREVOLI
DIM BASE MAGNETICA 228x114 TENUTA: 20000N
PESO: 24,5Kg fornito si Carboncini ricambio DPI CM3 + mandrino punte
 $\varnothing 16$ mm
MOTORE DESIGN PERSONALIZZATO

ELEMENT 100/3

ELEMENT 100/3 speciale



E100FR PLUS Fresa fino a $\varnothing 136 \times 150$ mm

WATT ORIGINALI: 1700
VELOCITA' g/min: 130/210/300/465
ATTACCO: CM3
FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-100 \times 150$ mm MAX $\varnothing 136$
FORI CON PUNTE ELICOIDALI: $< \varnothing 31$ mm x 100mm
DIMENSIONI: H.505 P.360mm L.145 - 260mm CON RAZZE
TENUTA BASE MAGNETICA: 18.150N
DIMENSIONI BASE MAGNETICA: 220x110mm
CORSA DELLA SLITTA: 235mm
PESO: 26Kg

TRAPANI MAGNETICI con ATTACCO WELDOM o CM - LUBRIFICAZIONE INTERNA 220v - 110v - 48v Altri maggiori fornibili



CR 35 Fresa fino a $\varnothing 35 \times 50$ mm

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-35 \times 55$ mm MAX $\varnothing 110$ mm
 FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM o ADATTATORE PIU' MANDRINO
 WATT ORIGINALI: 1050w SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
 VELOCITA' A VUOTO: 450 g/min
 CONSIGLIAMO USARE FRESE IN HSSE o HM $< \varnothing 25$ mm POI IN HM
 CORSA DELLA GUIDA 110mm E SI PUO' ALZARE LA GUIDA DI 50mm
 DIM H.330-475mm P.270mm L.110 -165 CON RAZZE
 DIM BASE MAGNETICA 160x80mm TENUTA: 8000N
 PESO 11,5KG
 MOTORE EIBENSTOCK
 LUBRIFICAZIONE INTERNA O PASTA DA TAGLIO

€ 620 + IVA



COMMANDO 40 Fresa fino a $\varnothing 40 \times 50$ mm

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-40 \times 55$ mm MAX $\varnothing 62$ mm
 FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM O ADATTATORE PIU' MANDRINO
 WATT ORIGINALI: 1100 SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
 VELOCITA' N°6 REGOLABILI DA 270 - 610 g/min
 CORSA DELLA GUIDA WELDOM 60MM e ADATTATORE PUNTA 150MM
 DIM H.510mm P.265mm L.180 CON RAZZE
 DIM BASE MAGNETICA 165 x 80mm. TENUTA: 8000N
 PESO: 14Kg Fornita con mandrino punte 1-13mm-Carboncini e DPI
 MOTORE DESIGN PERSONALIZZATO
 LUBRIFICAZIONE INTERNA O PASTA DA TAGLIO - SHIUMA - SPRAY

€ 470 + IVA

ELEMENT 50 LOW PROFILE Fresa fino a $\varnothing 50$

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-50 \times 55$ mm MAX $\varnothing 75$ mm
 FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM
 WATT ORIGINALI: 1200w SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
 * VELOCITA' N°6 REGOLABILI DA 250 A 500g/min
 CORSA DELLA GUIDA 60MM
 DIM H.180mm P.334mm L.100-185 CON RAZZE GIREVOLI
 DIM BASE MAGNETICA 192x82mm TENUTA: 10000N
 PESO: 11,Kg fornito con Carboncini ricambio e DPI
 MOTORE con sensore sforzo DESIGN PERSONALIZZATO
 LUBRIFICAZIONE CON PASTA DA TAGLIO O OLIO NEL PZ

€ 890 + IVA



ELEMENT 50/3 Fresa fino a $\varnothing 50 \times 80$ mm e M20

FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-50 \times 55$ mm MAX $\varnothing 110$ mm speciale 128
 FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM O CM 2
 MASCHIATURA FINO A M20 adattatori o mandrino portabussola fornibili
 WATT ORIGINALI: 1500 SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
 VELOCITA' VARIABILE N°2 100-265 e 200-500 g/min
 CORSA DELLA GUIDA WELDOM 140mm
 DIM H.446mm P.315mm L.195 CON RAZZE GIREVOLI
 DIM BASE MAGNETICA 200x98 TENUTA: 13500N
 PESO: 15,2Kg fornito con Carboncini ricambio e DPI CM2+mandrino punte
 MOTORE DESIGN PERSONALIZZATO

€ 1220 + IVA

ELEMENT 100/3 Fresa fino $\varnothing 100 \times 150$ mm e M30

FORI FRESE A CORONA: $\varnothing 10-100 \times 150$ mm MAX $\varnothing 128$ mm speciale $\varnothing 180$ mm
 FORI CON PUNTE ATTACCO WELDOM O CM 3
 MASCHIATURA FINO A M30 adattatori o mandrino porta bussola fornibili
 WATT ORIGINALI: 2000 SENSORE SOVRACCARICO PRESENTE
 VELOCITA' VARIABILE N°4 45-129 70-208 150-434 240-700g/min
 CORSA DELLA GUIDA 200mm
 DIM H.533mm P.370mm L.230 CON RAZZE GIREVOLI
 DIM BASE MAGNETICA 228x114 TENUTA: 20000N
 PESO: 24,5Kg fornito si Carboncini ricambio DPI CM3 + mandrino punte
 $\varnothing 16$ mm
 MOTORE DESIGN PERSONALIZZATO

ELEMENT 100/3

ELEMENT 100/3 speciale

€ 1350 + IVA



E100FR PLUS Fresa fino a $\varnothing 136 \times 150$ mm

WATT ORIGINALI: 1700
 VELOCITA' g/min: 130/210/300/465
 ATTACCO: CM3
 FORI CON FRESE A CORONA: $\varnothing 10-100 \times 150$ mm MAX $\varnothing 136$
 FORI CON PUNTE ELICOIDALI: $< \varnothing 31$ mm x 100mm
 DIMENSIONI: H.505 P.360mm L.145 - 260mm CON RAZZE
 TENUTA BASE MAGNETICA: 18.150N
 DIMENSIONI BASE MAGNETICA: 220x110mm
 CORSA DELLA SLITTA: 235mm
 PESO: 26Kg

€ 850 + IVA

ALTRI MODELLI:

ELEMENT 40 Magnete permanente \varnothing 12-40x50mm 1200W 13kg

ELEMENT 50 AUTOMATICO \varnothing 12-50x50mm 1500w 18,5kg

KATV 140 \varnothing 12-140mm CM4 filetta <M44 2300w 35kg

TAP 50 \varnothing 12 -200mm CM5 filetta < M50 3000w 53kg

KALP148 MOTORE ORRIZONTALE H=148MM FORI 12-40 X H42MM MAX
1110W

TRAPANI MAGNETICI PNEUMATICI - SUBAQUEI

TRAPANI SETTORE FERROVIARIO

*** Frese a corona dal \varnothing 6 al 250 e più qualsiasi \varnothing decimali a gradino ***

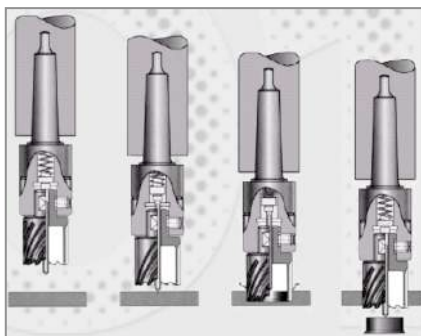
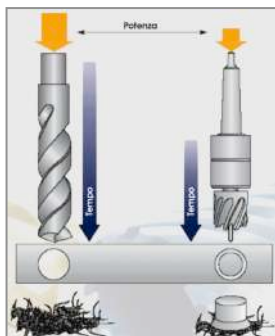
TRAPANI - MAGNETICI -

Per forare, allargare fori o asolare, filettare e per forare il gambo delle rotaie dei treni. Utilizzo con frese a corona o punte elicoidali.

Disponibili a: 230V, 110V, 48V, a scoppio, pneumatici e per usi subacquei.

Eseguire fori con frese a corona è molto più economico in termini di tempo, costi, e potenza, rispetto all'esecuzione con punte, poiché l'asportazione del materiale avviene solo nella circonferenza del foro. Si possono eseguire fori con diametro elevato su materiali aventi grossi spessori in qualsiasi posizione utilizzando pasta da taglio e poca potenza e impiegando un tempo minore scegliendo tra la gamma di trapani magnetici offerta.

Esempio applicativo:



Trapani magnetici costruiti usando una tecnologia collaudata ed un design innovativo, possiedono molteplici caratteristiche esclusive: peso e dimensioni notevolmente ridotti senza intaccare la potenza, la resistenza e la sicurezza per una vita della fresa a corona maggiore.

Sono disponibili diverse tipologie di trapani con corsa maggiore a richiesta per forare fino a $\varnothing 200\text{mm} \times 150\text{mm}$, per filettare fino a M52 e con avanzamento automatico; Trapani magnetici con dimensioni ridotte e con supporto girevole a 180° .

Trapani con alimentazione pneumatica per forature in luoghi infiammabili e/o subacquei, e trapani chiusura a chiodo per il settore ferroviario.

Disponibili frese a corona weldon $\varnothing 8\text{-}200 \times 57\text{mm}$ e $< \varnothing 60 \times 150\text{mm}$ standard (speciali a richiesta) Fein quick-in $< 65\text{mm} \times 55\text{mm}$. Disponibili in millimetri e pollici e a misura, in HSS-XE o HM per forare asolare tutti i tipi di acciai, insieme agli accessori per forare superfici rotonde e acciaio inox e a disegno per allargare fori.

FRESE A CORONA - PUNTE ELICOIDALI E ACCESSORI vedi www.karnasch.it

