



Listino lame bimetalliche AMADA MACHINE TOOLS

TIPO	COD	DESCRIZIONE	DUREZZA DENTE N
COBALT 8		Lama Economica 8% Cobalto per taglio materiali c40 c45	
PROTECT	E26	Lama con dente rinforzato indicata nel taglio di travi e profilati in Fe. Con durezza inferiore al PROTECTOR. Più morbida e adattabile alle imperfezioni delle seghe leggere o datate.	900
RATIO HI-LO	E22	Lama di tipo universale, leggermente inferiore alla SGLB per taglio acciai <950N/mm ² . Forma dei denti con diverse altezze, ideale per taglio alu pieno. Produce un truciolo più frammentato.	900
S-GLB	E30	Lama di tipo universale, particolarmente indicata per acciai da bonifica. Utilizzata su macchine automatiche. Lama impiegata per torneria e nelle carpenteria di qualità. <u>Lama più venduta.</u>	950
SUPER 8		È una via di mezzo tra la SGLB - SHL - P ROTECTOR. Ha il dente che rompe il truciolo all'interno della gola. Invece di "arrotolare" il truciolo lo spacca salvaguardando leggermente il dente stesso da eventuali rotture.	
DUOS	E34	Lama con profilo per taglio di tubolari inox e piccoli pieni fino a 30-50mm. Viene fornita solo con dentatura 9/11 e in questo modo riesce a tagliare poiché ha un dente alto e uno basso.	950
PROTECTOR	E36	Lama ad alte prestazione con dente rinforzato indicata nel taglio di travi e profilati vari a pacco.	950
SHL-G	E42	Lama per il taglio di acciai da bonifica, acciai per stampi e per utensili. Per acciai da cuscinetto, angolo spoglia diverso rispetto all'SHL. K100	950
SHL	E41	Lama per il taglio di acciai da bonifica, acciai per stampi, per utensili e inossidabili. Per INOX.	950
SIGMA II	E50	Lama per il taglio di inox 321, H13, HSS, superleghe al Nichel (Inconel) e (Hasteloly)	
HI-LO	E40	Lama ad alte prestazioni per il taglio di acciai inossidabili.	
MHL-G	E72	Lama di durezza superiore (70Hrc) con stradatura maggiormente positiva. (M71)	1000
MHL	E71	Lama di durezza superiore (70Hrc) per il taglio di superleghe e inossidabili. (M71) M51	1000
AURORA	E80	Lama di alte prestazioni tipo SIGMA con trattamento al Tin per inossidabili sul dente e dorso. TITANIO INCONEL	1000
CHIPBREAKER	E45	Lama a nastro bimetallica con profilo "rompi truciolo" ricavato sul dente, adatta per il taglio di materiale di difficile trucidabilità.	950

COBALT8

Lama bimetallica MATRIX

altezza	spessore	2/3	3/4	4/6	5/7
27	0,9		●	●	●
34	1,1	●	●	●	
41	1,3	●	●		

SPEEDCUT M42

Lama bimetallica M42

altezza	spessore	1,1/1,5	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20	0,9				○		○	○	○
27	0,9		●	●	●	●	●	●	○
34	1,1		●	●	●	●	●	○	
41	1,3		●	●	●	●			
54	1,3		●	●					
54	1,6	●	●	●	○				
67	1,6	●	●	○					

SGLB (variabile)

Lama bimetallica M42

altezza	spessore	1,1/1,5	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20	0,9				○		○	○	○
27	0,9		●	●	●	●	●	●	○
34	1,1		●	●	●	●	●	○	
41	1,3		●	●	●	●			
54	1,3		●	●					
54	1,6	●	●	●	○				
67	1,6	●	●	○					
13*	0,65						○	○	○

* disponibile solo in nastro

SUPER8

Lama bimetallica M42

altezza	spessore	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/7
20	0,9							
27	0,9					●	●	●
34	1,1				●	●	●	
41	1,3			●	●	●		
54	1,3							
54	1,6		●	●	●	●		
67	1,6	○	●					
80	1,6	○						

SUPER HLG

Altezza del dente variabile, stradatura speciale, lama bimet. M42

altezza	spessore	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27	0,9				○	●	●
34	1,1				●	●	●
41	1,3			●	●	●	○
54	1,3			●	●		
54	1,6			●	●		
67	1,6			●	○		
80	1,6	○					

SUPER HL

Altezza dei denti variabile, lama bimetallica M42

altezza	spessore	0,75/1	0,75/1AP	1,1/1,5	1,1/1,5AP	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9						○	●
34	1,1						●	●
41	1,3					●	●	●
54	1,3					●	○	
54	1,6			●		●	●	
67	1,6	●	○	●	○	●	○	
80	1,6	○	○	○	○			○

AP=Anti Pinching=Anti rottura della lama a causa del collassamento del pezzo durante il taglio

SMART CUT BAND (PCSAW 330)

Qualità	Nome	altezza	spessore	2/3	3/4	4/6
M42	Smartcut Band SG	41	0,92	●	●	
M42	Smartcut Band HG	41	0,92		○	
M71	Smartcut Band MH	41	0,92		○	
M71	Smartcut Band MG	41	0,92	○		
M42	Smartcut Band SIG	41	0,92	○	○	

SIGMA

Altezza del dente variabile, Lama bimetallica M42
angolo di spoglia estremamente positivo

altezza	spessore	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9					●
34	1,1				●	●
41	1,3			●	●	○
54	1,6		●	●	●	
67	1,6		●	○	○	
80	1,6		○			

HI - LO

Altezza del dente variabile, Lama bimet. M42
angolo di spoglia estremamente positivo

altezza	spessore	5/7
27	0,9	○
34	1,1	○
41	1,3	

MAGNUM HL

Altezza del dente variabile, Lama bimetallica M71
angolo di spoglia estremamente positivo

altezza	spessore	0,75/1	0,75/1AP	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9						○
34	1,1					●	●
41	1,3				●	●	○
54	1,3				○	○	
54	1,6				●	●	
67	1,6			●	○	○	
80	1,6	○	○	○			

AP=Anti Pinching=Anti rottura della lama a causa del collassamento del pezzo durante il taglio

MAGNUM HLG

Altezza del dente variabile, stradatura speciale, lama bimet. M71

altezza	spessore	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27	0,9				○	○	○
34	1,1				○	○	○
41	1,3			○	●	○	
54	1,6		○	●	○		
67	1,6	○	●	○	○		
80	1,6	○	○				

AURORA

Lama bimetallica con rivestimento al nitruro di titanio

angolo di spoglia estremamente positivo

altezza	spessore	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
34	1,1				○	○
41	1,3			○	○	
54	1,6		○	○	○	
67	1,6	○	○			
80	1,6	○				

da aprile 2020

PROTECTOR M42 G

Lama bimetallica con rivestimento al nitruro di titanio

altezza	spessore	2/3	2/3WS	3/4	3/4 WS
54	1,3			○	
54	1,6	○	○	●	○
67	1,6	○	○	○	○

da aprile 2020

SPEEDCUT M42 PROFILE

Lama bimetallica M42

altezza	spessore	2/3	2/3WS	3/4	3/4 WS	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20	0,9					○	○	○		
27	0,9			●		●	●	●	●	○
34	1,1			●	○	●				
41	1,3	○	○	●	○	●				
54	1,3			○		○				
54	1,6	○	○	●	○	○				
67	1,6	○	○	○	○					

WS = Wide Set: Stradatura maggiorata

PROTECTOR - M42

Lama bimetallica M42

altezza	spessore	2/3	2/3WS	3/4	3/4 WS	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
20	0,9					○	○	○		
27	0,9			●		●	●	●	●	○
34	1,1			●	○	●				
41	1,3	○	○	●	○	●				
54	1,3			○		○				
54	1,6	○	○	●	○	○				
67	1,6	○	○	○	○					




WS = Wide Set: Stradatura maggiorata

DUOS M42*Lama bimet. M42, con speciale doppia combinazine dei denti*

altezza	spessore	9/11
20	0,9	●
27	0,9	●

13 0,65 solo in nastro

●	Dimensione standard
○	Dimensione speciale, la disponibilità dipende dallo stock a magazzino
AP	Anti Pinching
WS	Wide Set

	=	Non più disponibile
	=	Novità
	=	In programmazione

Usa generico (ricoperte)

AXCELA G

Ricopertura viola

altezza	spessore	0,9/1,1 B3	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2	2/3 B2	3/4 B2
34	1,1				○	○
41	0,9			○		
41	1,3			●	○	○
54	1,6	○	●	●		
67	1,6	○	●	○		
80	1,6	○				

da aprile 2020

da aprile 2020

da aprile 2020

Usa generale

AXCELA HP (HPSAW-310)

Ricopertura viola

altezza	spessore	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2
67	1,6	○	○

Acciaio per utensili, acciaio inossidabile

AXCELA HP1 (HPSAW-310)

Ricopertura viola

altezza	spessore	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2
67	1,6	○	○

Acciaio dolce

AXCELA G2

Ricopertura oro al TIN

altezza	spessore	1,8/2 B2
34	1,1	●
41	1,3	●
54	1,3	○

AXCELA STRIKER G

Ricopertura nera TiAlN

width	thickness	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
41	1,3				●	●	●
54	1,6			●	●	●	
67	1,6		○	●	●		
80	1,6	○					

Da
febbraio
2020

AXCELA BOOSTER G

Ricopertura oro al TIN

width	thickness	0,9/1,1 V4	1,4/1,6 V4	1,8/2 V4	2/3 V4
41	1,3			○	○
54	1,6		○	○	○
67	1,6	○	○		
80	1,6	○			

Giugno
Settem.
Settem.
Settem.

General Purpose non coating

AXCELA S

altezza	spessore	0,9/1,1 B3	1,4/1,6 B3	1,8/2 B2	2/3 B4	2/3 B2	3/4 B4	3/4 B2
27	0,9						●	●
34	1,1			●	○	●	○	●
41	0,9			○				
41	1,3		○	●	○	●	○	●
54	1,3		○	○		○		
54	1,6	●	●	●	●	●		○
67	1,6	●	●					
80	1,6	○						

Lama per uso generico, per segatrici di classe medio-alta, canale di taglio dritto

AXCELA BOOSTER

altezza	spessore	Settem. 0,9/1,1 V4	Settem. 1,4/1,6 V4	Settem. 1,8/2 V4	Gennaio 2/3 V4	Gennaio 3/4 V4
34	1,1				○	○
41	1,3			○	○	
54	1,6		○	○	○	
67	1,6	○	○			
80	1,6	○				

AXCELA B

altezza	spessore	0,9/1,1 V4	0,9/1,1 (V3)	1,4/1,6 V4	1,4/1,6 (V3)	1,8/2 V3	2/3 V3	3/4 V3
27	0,9							●
34	1,1						●	●
41	0,9					○		
41	1,3			●	●	●	●	●
54	1,6			●	●	●	●	
67	1,6	●	○	●	●			
80	1,6	○						

Lama per uso generico, anche per segatrici di classe medio-bassa, canale di taglio stradato tramite rettifica dei denti

AXCELA (STRIKER)

altezza	spessore	0,5/0,8 V9	0,9/1,1 V9	1,0/1,4 V9	1,4/1,6 V7	1,8/2 V7	2/3 V7	3/4 V7
27	0,9						●	●
34	1,1					○	●	●
41	1,3				●	●	●	●
54	1,6		○	○	●	●	●	
67	1,6		○	○	●	●		
80	1,6	○	○					

Uso speciale

AXCELA H

altezza	spessore	0,5/0,8	0,9/1,1	1,4/1,6	1,8/2	2/3	3/4
34	1,1	V5	V5	V5	V4	V4	V4
41	1,3			●	●	●	●
54	1,6		●	●	●	●	
67	1,6		●	●			
80	1,6	○	○				

Materiali molto duri da tagliare (Hard)

AXCELA HMAX

altezza	spessore	2/3	3/4
34	1,1	●	●
41	1,3	●	●
54	1,6	○	

>HRC50, Piatti cromati duri (Hard)

AXCELA A

altezza	spessore	1,4/1,6	1,8/2	1,8/2	2/3	3/4	3
27	0,9	B2	B2	B3	B2	B2	B2
34	1,1		○	○	○	○	○
41	1,3		○		○		
54	1,3	○	○		○		
54	1,6	○	○		○		
80	1,1						

Alluminio Al+Si (>7%), Automotive, ghisa

AXCELA H-AP

altezza	spessore	0,5/0,8	0,9/1,1	1,4/1,6
54	1,6	V5 AP	V5 AP	V5 AP
67	1,6		○	○
80	1,6	○	○	

Materiali molto duri da tagliare (Hard)
AP (Anti Pitching) per grandi dimensioni

AXCELA ALB (A-VG1)

altezza	spessore	0,5/0,8	0,9/1,1	1,4/1,6
54	1,6	V8	V8	V8
67	1,6		○	
80	1,6	○	○	

Larghi blocchi di Alluminio (Aluminium Large Block)

■ = **Novità**

■ = **In Programmazione**

■ = **A esaurimento scorte**

■ = **Disponibile**

● Dimensione standard

○ Dimensione speciale, la disponibilità dipende dallo stock a magazzino



AP Anti Pinching



BANDSAW BLADES, PUNCH AND BENDINGTOOLS MANUFACTURING
Wassergasse 1, A-2630 Ternitz AUSTRIA
Tel.: (+43) 2630-35170-82
Fax.: (+43) 2630-35165
E-mail: info@amada.at
Each detail-information of products:
Web.: www.amada.at

GLB Contour

altezza	spessore	4	6	8	10	12	14	18	
3	0,65						○	○	
	0,9						○		
4	0,65						○	○	
	0,9	○	○	○	○	○	○		
5	0,65				○	○	○	○	
	0,9				○	○	○		
6	0,65				○	○	○	○	
	0,9	○	○	○	○	○	○		
8	0,65				○	○	○	○	
	0,9	○	○	○	○	○	○		
10	0,65				○	○	○	○	
	0,9	○	○	○	○	○	○		
13	0,65						○	○	
	0,9	○	○	○	○	○	○		

Tempi di consegna a richiesta !!!

 = **Novità**
 = **In Programmazione**

 = **A esaurimento scorte**
 = **Disponibile**

● **Dimensione standard**
○ **Dimensione speciale, la disponibilità dipende dallo stock a magazzino**
AP **Anti Pinching**

BANDSAW BLADES, PUNCH AND BENDINGTOOLS MANUFACTURING
Wassergasse 1, A-2630 Ternitz AUSTRIA
Tel.: (+43) 2630-35170-82
Fax.: (+43) 2630-35165
E-mail: info@amada.at
Each detail-information of products:
Web.: www.amada.at