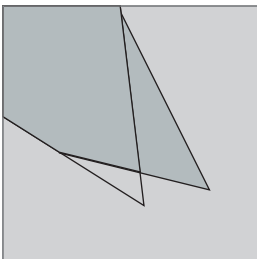


# SIGMA



## | SIGMA



Angolo di spoglia estremamente positivo

Lama a nastro speciale per acciai inossidabili, con capacità di taglio eccezionali. Con l'impiego di una geometria dei denti brevettata in combinazione con un angolo di spoglia estremamente positivo, si riduce fortemente la resistenza al taglio.

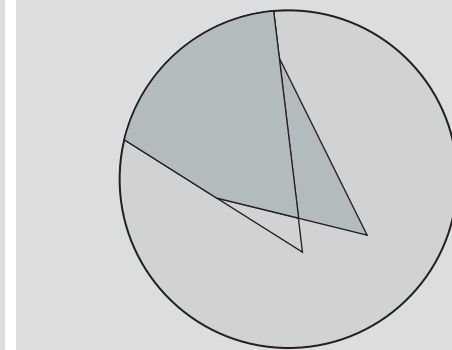
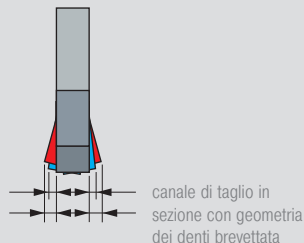
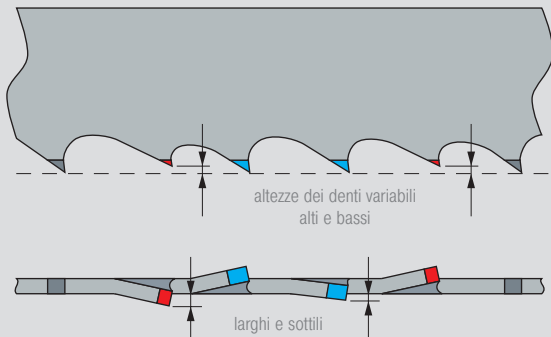
### Caratteristiche

- acciaio super rapido M42 con 8% di cobalto
- angolo di spoglia estremamente positivo
- canale di taglio a sezioni
- disponibile variante SMARTCUT (41 x 0,9 mm)

### Vantaggi

- comportamento di taglio aggressivo in caso di materiali a truciolo lungo
- riduce gli effetti negativi come l'incrudimento
- riduzione della resistenza al taglio
- massime prestazioni anche in caso di leghe di alluminio

# SIGMA



Canale di taglio in sezione

Angolo di spoglia estremamente positivo



## Impiego materiali – AMADA Sigma

consigliato	adatto	adatto con riserva*
acciaio per lavorazioni a caldo, acciaio inossidabile, acciaio resistente al calore, plastica	leghe di alluminio, leghe di nichel, leghe di rame	acciaio per lavorazioni a freddo, leghe di titanio

Acciaio per lavorazioni a freddo



Acciaio per lavorazioni a caldo



Acciaio inossidabile



## Scelta passo della lama – passi disponibili per AMADA Sigma

altezza	spessore	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9					•
34	1,1				•	•
41	0,9				•	•
41	1,3			•	•	•
54	1,6		•	•	•	
67	1,6	•	•	•		
80	1,6		•			

Acciaio resistente al calore



Leghe di alluminio



Leghe di nichel



Leghe di titanio



Leghe di rame



Superficie di rodaggio consigliata: 0,1 m<sup>2</sup>

\*per il taglio di questi materiali rivolgetevi all'incaricato alla vendita AMADA