

# Carotatrice Automatica UA5000

## by Nitto KohKi

Sistema di foratura con avanzamento automatico, un nuovo motore molto potente a 2 velocità che taglia fino a 50 x 50mm diametro. Indicato per frese a corona.



POTENZA WATT MOTORE	1150
VELOCITA' GIRI/MIN	350/650
ATTACCO WELDON	19mm
CAPACITA' DI TAGLIO	12-50 mm
CORSA SLITTA	160 mm
TENUTA MAGNETICA	900 Kg
LUBRIFICAZIONE	INTERNA AUTOMATICA
ALTEZZA TOTALE	268 mm
PROFONDITA TOTALE	565 mm
LARGHEZZA TOTALE	330 mm
PESO	21 Kg

Fori con punte elicoidali solo con attacco Weldon.  
Fori con frese a corona con altezza 30-55mm  $\varnothing$  10-50 mm.

Per fori puliti o in posizione rovesciata usare pasta per il

### CARATTERISTICHE

- Rilevamento elettronico del carico
- Controllo automatico dell'avanzamento per meglio adattarsi alla dimensione della fresa e al pezzo da forare.
- Interruttori di limitazione di profondità
- Sensore di movimento incorporato contro perdite di magnetizzazione
- Arresto automatico
- Sistema di lubrificazione integrato con auto chiusura
- Supporto che sostiene l'albero motore (contro vibrazioni della fresa)
- Una protezione a 4 livelli per la sicurezza

### VANTAGGI

- Maggior durata delle frese grazie ad un'alimentazione e velocità ottimali
- Maggior efficienza
- Un solo operatore può usare più macchine contemporaneamente
- Ideale per elevati volumi di foratura (tanti fori)
- Facile da usare – non è richiesta esperienza di foratura
- Incrementa la produttività nel vostro cantiere, laboratorio.
- Combinando le testate tecnologie elettromagnetiche e di taglio con un sistema automatico di rilevamento del carico, la macchina riesce ad adattare la velocità di avanzamento della fresa sul pezzo in lavorazione per raggiungere l'ideale equilibrio tra velocità di taglio e massima durata di vita dell'utensile.

#### • AVVIAMENTO LENTO

Quando la fresa tocca il materiale la velocità di alimentazione si riduce per iniziare il taglio lentamente, dolce, delicato.

#### • VELOCITA' DI ALIMENTAZIONE VARIABILE

La velocità d'alimentazione dipende dal carico sulla fresa ed è continuamente monitorato e adattato per un risultato ottimale.

#### • DOPPIO SISTEMA DI AVANZAMENTO

Manuale tramite le leve laterali, automatico spostando una leva verso il motore

#### • ARRESTO AUTOMATICO

Un sensore rileva la fine del taglio e spegne automaticamente il motore della fresa a fine corsa

#### • SOVRACCARICO PROTETTO - ELETTRONICAMENTE E CON SENSORE MANUALE

Se sono applicati carichi eccessivi alla fresa sia il motore d'alimentazione e di foratura si spegne per proteggere l'unità; anche forti vibrazioni o movimenti laterali fanno arrestare la macchina per prevenire la rottura della frese

#### • ANELLO CHE SOSTIENE L'ALBERO

La staffa posizionata sopra la fresa assicura la massima stabilità e durata

#### • SISTEMI DI SICUREZZA

La fresa riparte dopo una caduta di tensione solo quando il magnete e' stato spento e poi acceso nuovamente.

La fresa non riparte finche il magnete non e' attivato